



- VORTEILE**
- Einfach zu bedienen
 - Leicht zu reinigen
 - Fahrbar
 - Wirtschaftlich
 - HACCP sicher



SCANNEN UND ENTDECKEN
SIE WEITERE INNOVATIONEN
IM NEUEN MEDIA CENTER



TRANSFER PUMP

Sicher und zufrieden pumpen mit
der BEFÜLLUNGSPUMPE von BAKON



Die BEFÜLLUNGSPUMPE ist ein einzigartiges, mobiles System, gebaut für das Pumpen mit verschiedenen Arten von Produkten - ohne Schaden oder Verlust der Struktur - aus einem Mischkessel in einen Anderen, oder in einen Trichter einer Dressier- oder Dosieranlage.

Das mühselige Umgießen gehört der Vergangenheit an. Kleine Größe, große Hilfe! Die BEFÜLLUNGSPUMPE ist überall einsetzbar, innerhalb weniger Minuten betriebsfertig, und eignet sich sehr gut für den Anschluss an einen BAKON Multi Depositor, Zahnadressiermaschine oder Kolbendosieranlage.

Natürlich sind kundenspezifische Lösungen möglich!

Scannen Sie den QR-Code um die Bilder zu sehen oder schauen Sie sich das Video an!



Durch energiesparende Maßnahmen, wie die Dimensionierung der elektrischen Energie und - soweit möglich - die Verwendung von recycelbaren Materialien, verpflichtet sich BAKON, verantwortungsvoll mit der Umwelt umzugehen.



[19-392]

Scannen Sie den QR Code und schauen Sie unsere Webseite an.



BAKON FOOD EQUIPMENT
Stanleyweg 1
4462 GN Goes
The Netherlands

Tel.: +31 (0)113 244 330
Fax: +31 (0)113 244 360
info@bakon.com
www.bakon.com



TRANSFER PUMP

BAKON entwickelt und produziert standardisierte und kundenspezifische Dosier-, Sprüh- und Schneidemaschinen, sowie Produktions- und Dosieranlagen für die rationelle-Verarbeitung von Rohstoffen für Backwaren. BAKON steht für eine fortschrittliche Technologie und Zuverlässigkeit.



Das zu pumpende Produkt wird aus einem Behälter übertragen in einen Mischkessel oder Trichter einer Dressieranlage. Dies geschieht ohne Beschädigung oder Beeinträchtigung der Textur, Konsistenz oder Aussehen der Produkte.

Stellen Sie das Ansaugrohr in den Mischkessel oder Behälter und starten Sie die Pumpe. Die Pumpe kann manuell oder automatisch eingeschaltet werden, bei der Verwendung von einem Füllstandssensor in dem Trichter der Dressieranlage.



Stand-alone-Maschine



- Geliefert auf einem fahrbaren C Rahmen mit Saugrohr
- Pneumatischer Luftzylinder zur Höhenverstellung
- Schnellverbinder für die Druckluftanschlüsse
- Saug- und Transportrohr sind leicht zu reinigen
- Das Reinigungswerkzeug wird mit der Maschine geliefert, um die Rohre zu entleeren und die Reinigung zu erleichtern
- Komplett aus rostfreiem Edelstahl und anderem nicht rostendem Material hergestellt



Die BEFÜLLUNGSPUMPE eignet sich für eine Vielzahl von Produkttypen, wie z.B. Obstfüllungen, Füllungen, die Stücke von Früchten enthalten, z.B. Apfel, Aprikose oder ganze Kirschen, aber auch Sahnecremes, Cremefüllungen, Kuchenteig, Muffin, Teig, Nussmischungen usw.

A Einstellbare Hubhöhe durch pneumatischen Luftzylinder



O Transportrohr kann ersetzt werden, durch einen flexiblen Transportschlauch.



O Füllstandssensor im Behälter, um ein niedriges Niveau oder Überlaufen zu verhindern



O Eine Halterung am Saugrohr verhindert das Vakuum saugen der Pumpe.



O Verbinden Sie einfach die Befüllungspumpe, um den Trichter eines BD9 Depositor, einer Zahnradressiermaschine oder einer Kolbendosiermaschine, zu füllen.



INDUSTRIELLE BEFÜLLUNGSPUMPE

B



BEFÜLLUNGSPUMPE



INDUSTRIELLE BEFÜLLUNGSPUMPE

- Abmessungen (L x B x H): 1225 x 1300 x 2175-2875 mm
- Hubhöhe 900 mm
- Kapazität Bis zu 48 L/Min
- Behältergröße Bis zu 890 mm über dem Boden oder einem Durchmesser bis 1000 mm

BEFÜLLUNGSPUMPE

- Abmessungen (L x B x H): 650 x 1000 x 2175-2875 mm
- Hubhöhe 700 mm
- Kapazität Bis zu 48 L/Min

A Stufenlos in der Höhen einstellbar

B In der Höhen einstellbar