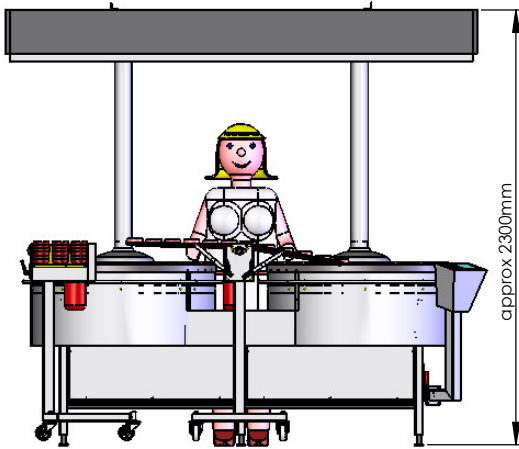


# Vollautomatische Bratlinie - Fully automated frying line

## HOJA DRL 1000



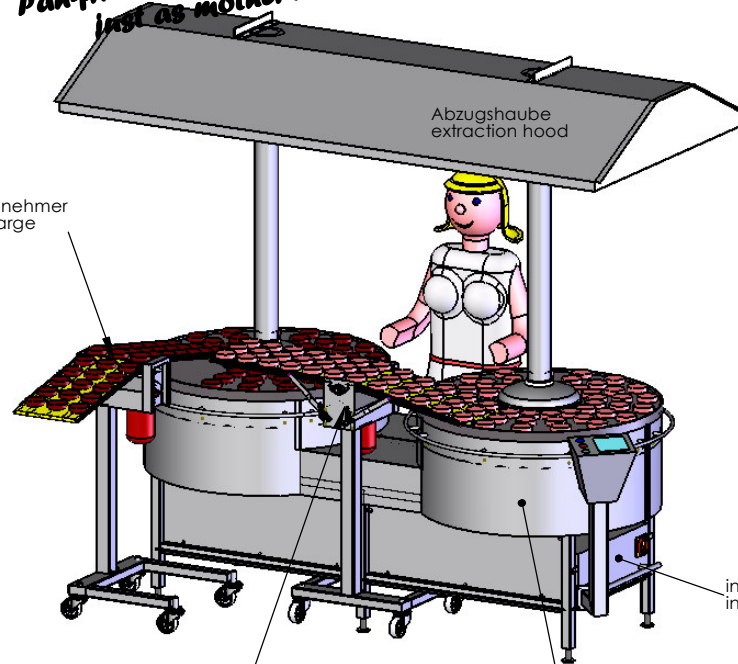
*Pfannengebraten - weiß's besser schmeckt!  
wie bei Mama*

*Pan-fried - it just tastes better!  
just as mother made*

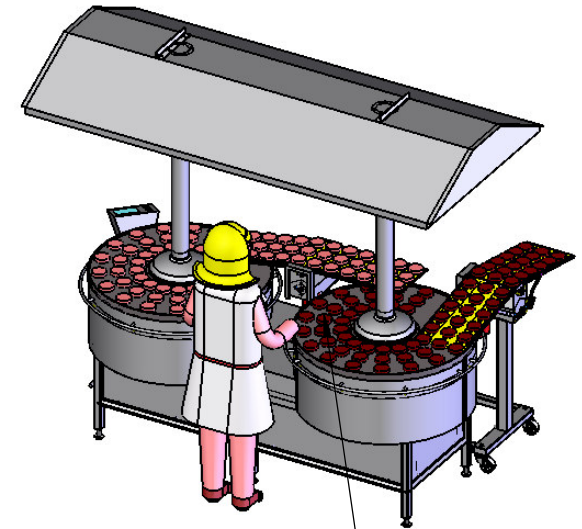
**HOJA**  
www.hoja-food-tec.de



automatischer Abnehmer  
automated discharge

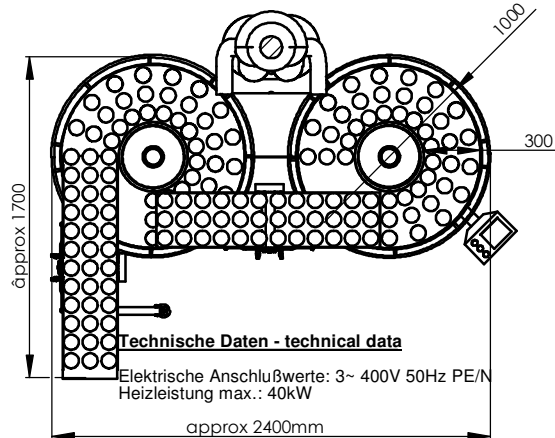


Abzugshaube  
extraction hood



integrierter Schaltschrank  
integrated control panel

Bratplatten aus Spezialguß  
frying plates made from special cast-iron  
10mm Pfannenrand  
10mm pan rim



### Technische Daten - technical data

Elektrische Anschlußwerte: 3~ 400V 50Hz PE/N  
Heizleistung max.: 40kW

automatischer Wender  
automated turn-over

Hoch effiziente elektrische Beheizung  
Highly efficient electrical heating

### Beispiel Leistungsdaten - Product sample data

**Kartoffelpuffer** dia 100mm 60g, 60sek Bratzeit/Seite, Brattemperatur 180°C: ca 1600 Stück/Stunde; ca 96kg/h  
**Potato Pancakes** dia 100mm 60g, 60sec frying time/side, temperature 180°C: approx 1600 pieces/hour; approx. 96kg/h

**Pfannkuchen** dia 170mm 60g, 40sek Backzeit/Seite, Brattemperatur 180-190°C: ca 950 Stück/Stunde; ca 57 kg/h  
**Pancakes/crêpes** dia 170mm 60g, 40 sec frying time/side, temperature 180°C: approx 950 pieces/hour; approx. 57 kg/h

**Frikadellen** dia 80mm 80g, 120 sek Bratzeit/Seite, Brattemperatur 180°C: ca 800 Stück/Stunde; ca 65 kg/h  
**Rissoles/burgers** dia 80mm 80g, 120 sec frying time/side, temperature 180°C: approx 800 pieces/hour; approx. 65kg/h

Above data is not legally binding. Obige Daten sind nicht legal verbindlich.

**HOJA**  
www.hoja-food-tec.de

Die Informationen, welche in diesem Dokument enthalten sind, sind das geistige Eigentum der HOJA Maschinenbau-Metalbau GmbH. Jegliche Reproduktion, als Teil oder als Ganzes, ist ohne schriftliche Erlaubnis der HOJA Maschinenbau-Metalbau GmbH nicht gestattet. Diese Zeichnung/Entwurf darf weder Dritten übergeben, noch kopiert, noch zur Selbstanfertigung verwendet werden.

|                                                                                                                                                   |  |                                                                |  |                                             |  |                                                        |  |                |  |
|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--|----------------------------------------------------------------|--|---------------------------------------------|--|--------------------------------------------------------|--|----------------|--|
| Falls nicht anders angegeben:<br>Maße: mm<br>Oberflächengüte:<br>Toleranzen:<br>Winkel: Grad                                                      |  | Endbearbeitung:<br>Name<br>Unterschrift<br>Datum<br>21.02.2011 |  | Alle Kanten ge-<br>brochen nach<br>DIN 4754 |  | Maße nicht durch Messen aus<br>der Zeichnung ermitteln |  | REVISION       |  |
| Gez.: Heide                                                                                                                                       |  | Überprüf:                                                      |  | Bestell:                                    |  | G.A.                                                   |  | Titel:         |  |
| G.A.                                                                                                                                              |  | Material:                                                      |  | Erstell: Dienstag, 1. Februar 2011 08:25:50 |  | Zul. Gebl: Montag, 21. Februar 2011 12:15:01           |  | Gewicht: g     |  |
| Maschinenbau-Metalbau GmbH<br>Am Varenbruch 1 • 62699 Schwarmstadt<br>Tel: (+49) (0)5071-2130 Fax: (+49) (0)5071-4493<br>www.hoja-maschinenbau.de |  | Zeichnungsnummer:                                              |  | DRL1000 ohne Former                         |  | A2                                                     |  | Blatt: 1 von 1 |  |