

proofline.

HEINEN
FREEZING

system.

Oznaczenie serii konstrukcyjnej	pl 6	pl 7	pl 9	pl 10
Kierunek transportu	w górę		w dół	
Kierunek obrotów	w prawo		w lewo	
Układ	0°	90°	180°	270°
Wysokość wejścia	800/950 ¹⁾ mm		5.000 mm	
Wysokość wyjścia	5.000 mm		800/950 ¹⁾ mm	
Liczba poziomów	12 do 32			
Wysokość produktu	od 50 do 300 mm			
Moc napędu	2,2 kW + 0,55 kW		9,2 kW + 0,55 kW	

taśma.

Materiał taśmy	plastik (POM/PA)			
Szerokość taśmy	660 mm	760 mm	914 mm	1067mm
Szerokość użytkowa	600 mm	700 mm	834 mm	987 mm
Długość taśmy	13,3 m	15,3 m	18,4 m	21,5 m
Powierzchnia taśmy	7,4 m²	9,9 m²	14,2 m²	19,3 m²
Prędkość taśmy	od 3 do 30 m/min.			

strefa odpoczynku. (opcjonalnie)

Temperatura	od +18°C do +25°C regulowana
Ogrzewacz (pojedynczy/po- dwójny obieg)	2
Wentylatory	1 sterowany falownikiem
Materiał rury/płytki	stal nierdzewna/aluminium

strefa garowania.

Temperatura	od +18°C do +38°C regulowana	
Wilgotność	od 55% do 85% wilgotności względnej, regulowana	
Prędkość powietrza	< 1,0 m/s, prawie bezruch	
Połączone parowniki grzewcze i chłodzące (pojedynczy/podwójny obieg)	2/4	3/5
Wentylator na parownik	1 sterowany falownikiem	
Materiał rury/płytki	stal nierdzewna/aluminium	

strefa chłodzenia. (opcjonalnie)

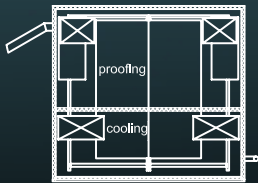
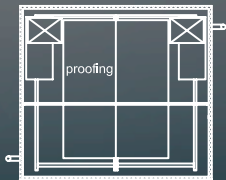
Temperatura	od +2°C do +10°C regulowana	
Chłodnica powietrza	3	4
Wentylator na chłodnicę	2 sterowane falownikiem	
Materiał rury/płytki	stal nierdzewna/aluminium	

media.

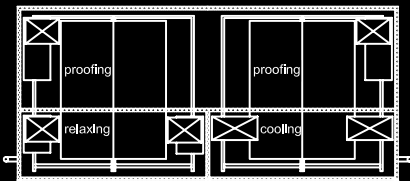
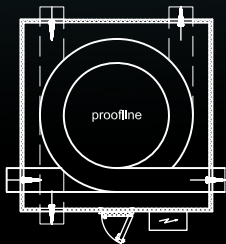
Czynnik grzewczy	para, gorąca woda, gorąca solanka, elektryczne
Czynnik chłodniczy	zimna woda, zimna solanka, amoniak R 717, R507, R404, dwutlenek węgla R744, inne czynniki chłodnicze na życzenie
Nawilżanie	nawilżacz parowy, nawilżacz ultradźwiękowy, nawilżacz ciśnieniowy, nawilżanie poprzez dysze dwuprzepływowe

wartości przyłączeniowe.

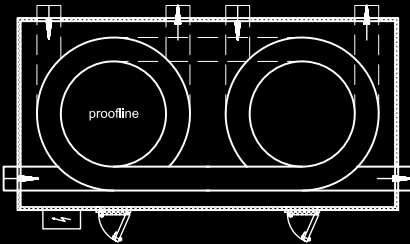
Moc zużywana	8,5 kW	10,0 kW	12,5 kW	20,2 kW
Moc przyłączeniowa	11,0 kW	13,0 kW	16,0 kW	25,0 kW
Napięcie zasilania	230/440 V, 3 fazy, 50 Hz			



Układ 0° / 90° / 180° / 270°



Układ 0° / 90° / 180° / 270°



Możliwe są też układy będące odbiciami.

Zmiany techniczne zastrzeżone.

PL01-2012-PL

1) tylko dla układu 270°

heinen freezing gmbh & co. kg · achternstraße 1-17 · 26316 varel / germany
tel. +49 44 51 122-0 · fax +49 44 51 122-122 · www.heinen.biz

member of  **KAHL** GROUP www.akahl.de

PL



pasteurizing.



proofing.



cooling.



freezing.

proofline.

garownia spiralna.

precyzyjne garowanie w procesie ciągłym.

elastyczna.



W postaci pojedynczej lub podwójnej wieżyczki z transportem w górę lub w dół, z czterema wersjami rozmieszczenia i trzema średnicami systemu, posadowione na podłodze hali, na fundamencie lub ramie, system acticool spełnia niemal wszystkie wymagania jeśli chodzi o wydajność i dopasowanie do procesu i budynku.

wszechstronna.

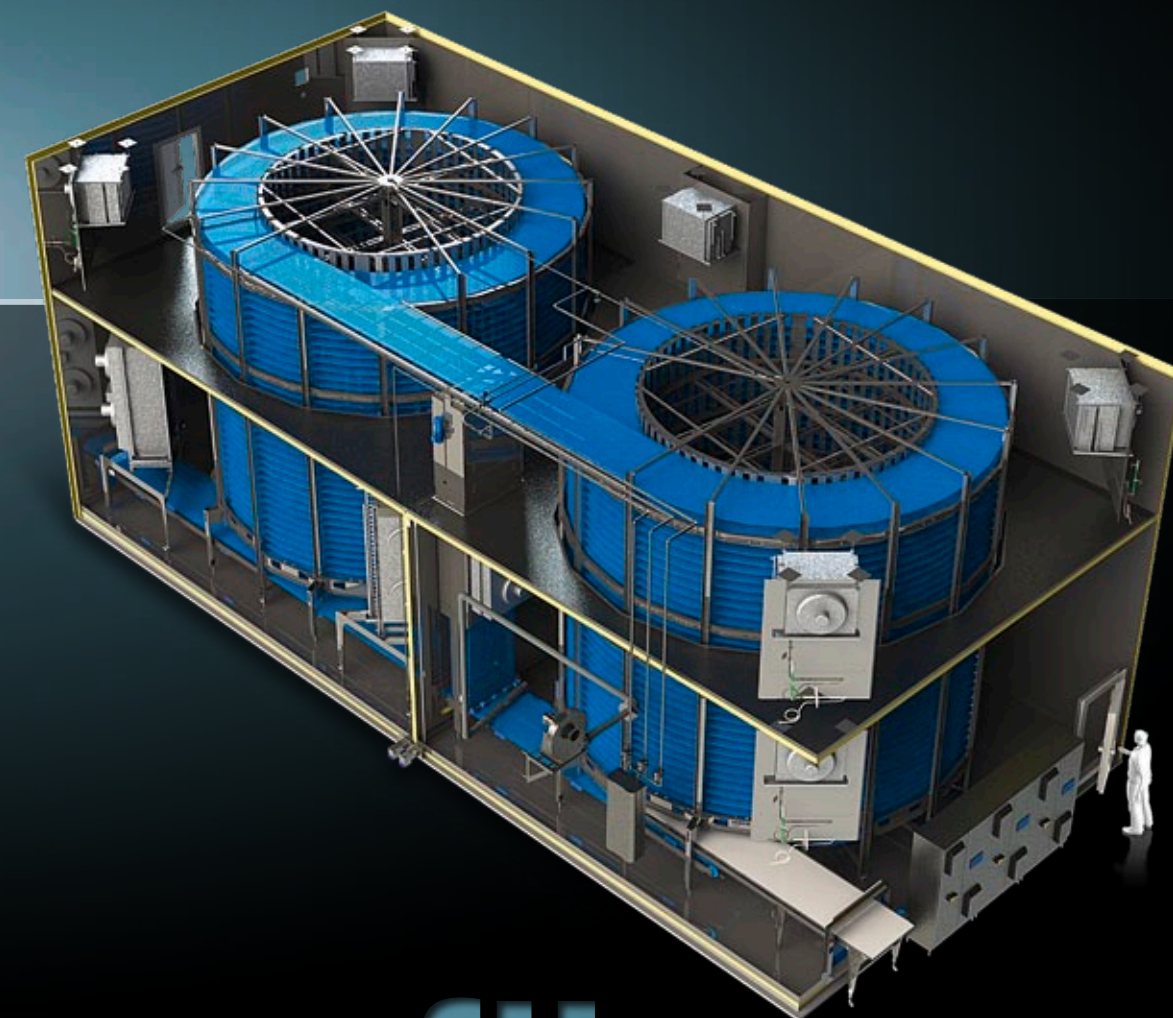


W zależności od produktu i procesu, garownia proofline może pracować jako strefa garowania, jako strefa garownia i schładzania jak również może być skonfigurowana na trzy strefy ze strefą odpoczynku, garowaniem i schładzaniem jednocześnie. Strefa odpoczynku może być również wykorzystana jako strefa wstępnego garowania.

zaawansowana.



Panele ścian i sufitów obudowy izolacyjnej są wewnętrznie wykonane ze stali nierdzewnej a podłoga jest wykonana ze spawanych wanien ze stali nierdzewnej ze zdefiniowanymi odpływami. Dostęp przez izolowane drzwi ze stali nierdzewnej z wyłącznikiem bezpieczeństwa.



proofline.

niezawodna.



Stworzona do przemysłowej pracy wielozmianowej. Najwyższy stopień niezawodności gwarantowany jest dzięki gładkiemu prowadzeniu taśmy przez bęben oraz sterowaniem za pomocą falowników silnika głównego i pomocniczego, wykorzystaniu najwyższej jakości komponentów oraz zredukowaniu do minimum ilości ruchomych części.

funkcjonalna.



Proofline oferuje nowoczesny system sterowania PLC, kilka opcji zdalnego serwisu i komunikacji, z wprowadzaniem i zapisywaniem wszystkich parametrów produktu i urządzenia w recepturach, a do tego rozbudowaną wizualizację (obrazy 3D systemu, zmiany temperatur, itd.) na kolorowym wyświetlaczu dotykowym.

dokładna.



Proofline osiąga niezwykle precyzyjne warunki fermentacji dzięki ciągłemu procesowi osuszania powietrza, nawilżania i ogrzewania przy bardzo niskich prędkościach przepływowych powietrza oraz dzięki całkowitemu podziałowi przepływu powietrza na małe strumienie i dodatkowo przez wentylatory powietrza sterowane falownikami.

modułowa.



Prosty system czyszczenia taśmy z jednostką pomp dla zwiększenia ciśnienia wytworzonej piany, może być stopniowo rozbudowany do rozszerzonego systemu mycia lub nawet do w pełni zintegrowanego systemu mycia całego wnętrza, który myje całe wnętrze poza taśmą i systemem przenośników.

wyjątkowa.



Proofline jest szczególnie odpowiedni do ciast o wysokiej jakości ze względu na to, iż przenośnik wprowadzający podaje produkt na już skręconą taśmę. Produkt może być tak prowadzony przez cztery niezależne przenośniki jak również niezależnie napędzane wałki transferowe.

dopasowana na miarę.



Proofline może być wykonana z licznymi opcjami takimi jak obudowa izolacyjna ze stali nierdzewnej na zewnątrz czy obudowa w całości spawana, z nawilżaniem ultrasonicznym lub ciśnieniowym, z zintegrowanym obejściem oraz w wykonaniu asymetrycznym.

