packfrost.

HEINEN FREEZING

pasteryzator spiralny.
garownia spiralna.
mroźnia spiralna. chłodnia spiralna.
mroźnia fluidyzacyjna.
mroźnia magazynowa.

packfrost.

system.

Oznaczenie serii konstrukcyjnej	pf 5	pf 7
Liczba poziomów	10 bis 30	
Liczba nośników produktu jeden za drugim	10 do 40 / 20[1)]	
Prześwit	435 mm	
Moc napędu	22 kW	30 kW
Liczba zespołów chłodnic powietrza	3 bis 6	2 x 3 bis 2 x 6

nośnik produktu.

Szerokość	5800 mm		7500 mm	
Głębokość	650 mm	1250 mm	650 mm	1250 mm
Powierzchnia	3,8 m²	7,3 m²	4,9 m²	9,4 m²
Liczba pojemników (600 x 400)	12	24	16	32

zespół chłodnic powietrza.[2)]

Powierzchnia płytek	1 x 1700 mm²	2 x 950 m²	
Materiał rury / płytki	stal nierdzewna / aluminium		
Czynnik odszraniający	powietrze	gorący gaz	elektrycznie
Temperatura powietrza	-30 °C		
Wentylator	3 x 9 kW	2 x 11 kW	

dane dotyczące chłodnictwa.

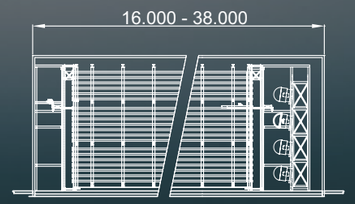
Moc	1 x 950 kW	2 x 680 kW
Czynniki chłodnicze	R717 amoniak, inne czynniki chłodnicze na zamówienie	
Temperatura odparowania	-38 °C	

wartości przyłączeniowe.

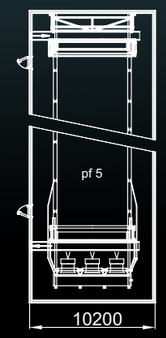
Zapotrzebowanie na moc	100 kW do 300 kW
Wartość przyłączeniowa	125 kW do 375 kW
Napięcie zasilania	230/440 V, 3 fazy, 50 Hz

1) zależnie od głębokości nośników produktu
2) dane dla jednostek chłodnic powietrza

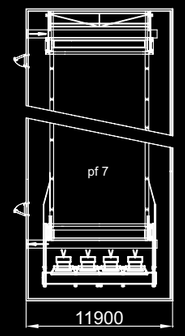
Układ



Układ pf 5



Układ pf 7



Możliwe są też układy będące odbiciami.

Zmiany techniczne zastrzeżone.

PF01-2012-PL

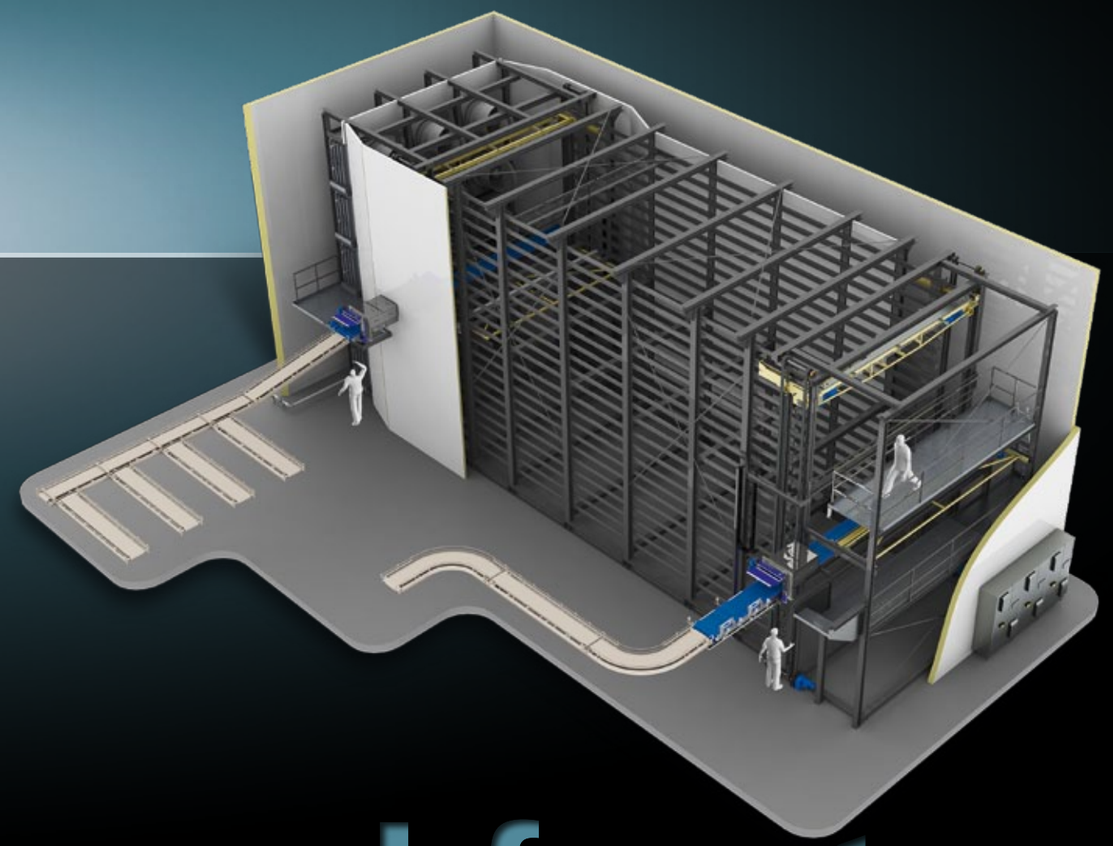


heinen freezing gmbh & co. kg · achternstraße 1-17 · 26316 varel / germany
tel. +49 44 51 122-0 · fax +49 44 51 122-122 · www.heinen.biz

member of KAHL GROUP www.akahl.de

PL

mroźnia magazynowa.
wielka technika do wielkich zadań.



packfrost.

modułowa.



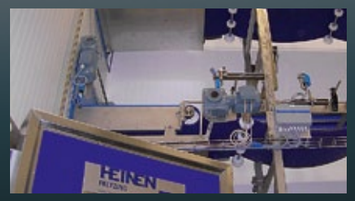
Różne wielkości nośników produktu oraz system magazynowy, zmienny w zakresie ilości poziomów jeden nad drugim i liczby nośników produktu jeden za drugim, umożliwiają modułową konstrukcję systemu z punktu widzenia wymaganej mocy zamrażania i liczby miejsc magazynowych, jak również ze względu na wymiary całkowite.

funkcjonalna.



System packfrost oferuje najnowocześniejszą technikę sterowania PLC z możliwością zdalnej obsługi technicznej i komunikacji, z wprowadzaniem i zapisywaniem wszystkich parametrów produktu i układu, jak również rozbudowaną wizualizację (np. trójwymiarowy widok instalacji, przegląd produktów w systemie itd.) za pomocą kolorowego ekranu dotykowego.

dostosowująca się.



Składowanie produktów może odbywać się z uporządkowaniem lub chaotycznie. Wszystkie poziomy są dowolnie wybierane i można je przydzielić do produktów o tym samym czasie przechowywania. W przypadku zmniejszonej wydajności produkcyjnej, system można optymalnie dopasować do procesu za pomocą metody blokowej.

niezależna.



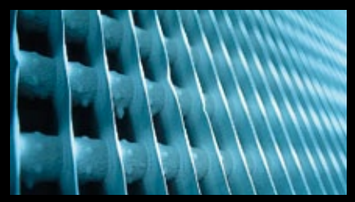
Ruch produktów na nośnikach nie niszczy opakowań i zapewnia dużą swobodę, jeśli chodzi o wielkości i rodzaje opakowań. Dzięki temu, w jednym systemie można równocześnie chłodzić lub zamrażać produkty w kartonach, na tackach lub w pojemnikach z tworzywa sztucznego (np. E1, E2 lub E3).

energooszczędna.



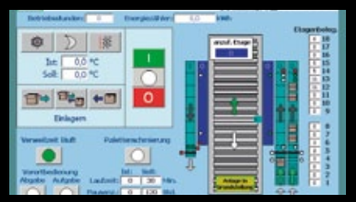
Ciągłe rejestrowanie obciążenia cieplnego w systemie umożliwia inteligentną regulację liczby aktywnych wentylatorów, prędkości powietrza oraz natężenia przepływu powietrza. Gdy zapotrzebowanie spada, następuje odłączenie i aktywne odszranianie całych zespołów chłodnic powietrznych.

ekonomiczna.



Chłodnice powietrza z obniżonymi stratami ciśnienia oraz zoptymalizowane przepływowo prowadzenie zimnego powietrza zapewniają ekonomiczną eksploatację urządzeń. Aktywne śluzy powietrzne przy każdym wlocie i wylocie systemu, jak również sekwencyjne odtajanie zapewniają ciągłą pracę przez 365 dni.

inteligentna.



Inteligentne zarządzanie miejscem magazynowym umożliwia podgląd w zakresie liczby, położenia i pozostałego czasu przechowywania produktów. Procesy w rodzaju wejścia lub wyjścia z magazynu lub obu równocześnie są tak samo zaprogramowane fabrycznie i łatwo wywoływane, jak programy obsługi technicznej i diagnostyki urządzeń.

bezpieczna.



Wysokie bezpieczeństwo użytkowania i niezwykła dynamika urządzeń są uzyskiwane poprzez konsekwentne eliminowanie ruchomych części i poprzez najnowocześniejszą technikę serwomechanizmów. Inteligentne czujniki przyrostowe umożliwiają precyzyjne pozycjonowanie, jak również ciągłą, samoczynną kontrolę systemu.

dopasowana na miarę.



Urządzenie packfrost może być wyposażone w liczne opcje, np. sterowane częstotliwościowo wentylatory, izolowane dno ze stali nierdzewnej lub układ kamer. Oferujemy również indywidualnie dopasowane systemy logistyczne od produkcji po sortowanie i paletyzację, włącznie ze skanerami laserowymi i wagami taśmowymi.

