

## FORMPROFI

FORMPROFI

Linia do produkcji bułek stemplowanych

1/2

27.05.2009

### Kompaktowa linia do produkcji bułek stemplowanych ze zintegrowaną dzielarką

#### Właściwości

Linia dla bułek stemplowanych z zintegrowaną dzielarką do produkcji

- bułek kajerek
  - gładkich okrągłych
  - i innych bułek stemplowanych
  - podwójnych
- w zakresie gramatury 40 – 65 g

#### Zalety

##### zintegrowana dzielarka

- zminimalizowana wielkość
- brak pylenia
- równomierny klimat

##### Głowica rewolwerowa

- dla max. 4 różnych stempli
- krótki czas przeobrażenia
- różnorodność produkcji

##### Stół odkładający ze sterowaniem za pomocą wyświetlacza

- indywidualnie regulowane odkładanie palet

##### Oddzielne kołyski stemplarki

- kęsy ciasta nie skleja się

##### Intensywna stacja wyjąławiania

- zachowanie higieny (zgodność z normami CE, rozporządzenie o higienie produktów spożywczych)

##### Regulowany stół odkładający

- możliwość zastosowania prawie wszystkich dostępnych na rynku nośników garowniczych

##### Sterowanie Siemens S7

- programowalne procesy produkcyjne
- powtarzalność procesów (jakość) także przy zmianie personelu
- nadzór czasu pracy

##### Wykonanie ze stali szlachetnej

- higieniczność
- długa żywotność
- wyższa wartość odsprzedaży



## FORMPROFI

### Wyposażenie

W wykonaniu seryjnym:

- zintegrowana dzielarka z mechanizmem zasysania i głowicą obrotową
- zaokrąglarka bębnowa
- konstrukcja ze stali szlachetnej, budowa kompaktowa
- czas garowania wstępnego 12 min przed stemplarką
- głowica rewolwerowa z max.4 rodzajami stempli
- stemplarka dla bułki kajzerki i pneumatycznie napędzany posypywacz mąki
- osuszanie kołysek
- instalacja odkładająca dla nośnika garowniczego 3 eurowymiary 400 x 600, 580 x 780 i 580 x 980, dł. odkładania 1.000 mm
- możliwość wsuwania nośnika garowniczego (szuflada)
- stacja wyjąławiania
- sterowanie komputerowe Siemens-S7
- strona obsługi w kierunku pracy lewa
- łańcuchy kołysek niewymagające konserwacji

### Opcje

- klimatyzacja
- boczna taśma wyjściowa do rogalikarki
- wentylator wyciągowy do regulacji klimatu w garowni przy pracy ciągłej.
- zabezpieczenie listwą przypodłogową po stronie obsługi
- instalacja odkładająca ze zmianą ułożenia śluzu
- wysuwanie nośnika garowniczego - szuflada
- klimatyzacja
- podwójna intensywność wyjąławiania

### Akcesoria

- różnorodne stemple do produkcji bułek:
  - naciskanych
  - słoneczko
  - rozetek
  - gwiazdek
  - ślimaków
  - kartner
- inne bębny komorowe

### Dane techniczne

<b>Wydajność godzinowa</b>	szt./h	<b>4.000</b>
<b>Czas garowania wstępnego</b>	w min.	12
<b>Zakres gramatury</b>	w mm	40 - 65
<b>Wymiary nośnika garowniczego</b>	w mm	400 x 600 580 x 780 580 x 980
<b>Wartości przyłączeniowe</b>		
<b>Elektryczne</b>		
<b>Bez klimatyzacji</b>	w kW	4,5
<b>Z klimatyzacją</b>	w kW	7,5
<b>Woda</b>		
<b>Przyłącze wody zimnej</b>	w "	1/2
<b>Odpływ</b>	w NW	40
<b>Przyłącze sprężonego powietrza - przyłącze wtykowe</b>	w "	1/2
<b>Wymiary</b>		
<b>Dł. x Szer. x Wys.</b>	w mm	2.600 x 1.125 x 2.550
<b>Minimalna wysokość pomieszczenia</b>	w mm	2.600

### FORMPROFI

Linia do produkcji bułek stemplowanych

2/2

27.05.2009



Wszystkie wymienione dane są niewiążące, zastrzegamy możliwość przeprowadzenia zmian technicznych, jeśli służyłoby to udoskonaleniu.