

Międzygarownia BIP 72-M

Szafa fermentacji pośredniej

Właściwości

Międzygarownia przeznaczona do prawie wszystkich rodzajów ciast: pszennych, mieszanych pszennych i pełnoziarnistych z różną zawartością żyta. Daje możliwość obróbki bez pyłu mącznego i nadaje się do ciast, które są lekko olejone na stożkowej maszynie do zaokrąglania ciasta.

Międzygarownia typu BIP 72-M zostały specjalnie zaprojektowane do zastosowania w średniej wielkości liniach do optymalnej produkcji gatunków chleba o różnych procesach fermentacji i o różnych surowcach. Kawałki ciasta są poddawane automatycznej fermentacji między procesem zaokrąglania a wydłużania.

Zalety

- Modułowa konstrukcja
- Obróbka wielu gatunków ciasta bez pyłu mącznego
- Wszystkie części ramy i systemu fermentacji niklowane lub ze stali szlachetnej, bez lakierowanych części w strefach ciasta
- Teflonowana stacja przewracania bez przyklejania się kęsów ciasta
- Kołyski ze stali szlachetnej
- Okrągłe muldy z tworzywa sztucznego, łatwe do demontażu w celu prostego czyszczenia
- Okrągłe koszyczki do okrągłych kawałków ciasta w celu optymalnej fermentacji ciasta
- Lampy UV w celu uniknięcia powstawania pleśni i grzybów
- Bezpieczny system wprowadzania ciasta (ciągły lub taktujący)
- Okno z pleksi do wizualnej kontroli procesu fermentacji
- Wysokie bezpieczeństwo eksploatacji dzięki wieloletnim doświadczeniom producenta



Ilustracja: BIP M

W wersji seryjnej BIP M :

- Wprowadzanie za pomocą fotokomórki, wydajność 1200 szt./godz.
- Wprowadzanie za pomocą taśmy taktującej V, wydajność 1800 szt./godz., pojedyncze wprowadzanie
- Wprowadzanie za pomocą taśmy taktującej V, wydajność 3600 szt./godz., podwójne wprowadzanie za pomocą klapy rozdzielającej
- Praca ciągła lub taktująca
- Okrągłe muldy z tworzywa sztucznego, przekrój 190 mm
- Szyba z pleksi do wizualnej kontroli procesu
- Rusztowanie, stacja obracania, podwieszenie i obudowy ze stali szlachetnej
- Łańcuch z prowadnicą łańcucha
- Koła łańcucha i osie zawieszenia ze stali, niklowane
- Zintegrowana moduł sterujący
- Sterowanie PLC przy szafie fermentacyjnej dla podwójnego wlotu, wydajność 3600 szt./godz.
- Wyłącznik krańcowy dla dokładnej pozycji kołyski
- Wydawanie kęsa z ostatniego rzędu ze stałą rynną zrzutową
- Mocowanie gczapki BIP 72-M do dachu



BIP 72-M

BIP 72-M
Międzygarownia

2/2
30.08.2010

Dane techniczne

Typ: Wprowadzanie fotokomórka
(Wydajność < 1200 szt./godz.)

Typ: Taśma taktująca V, pojedyncze podanie
(Wydajność < 1800 szt./godz.)

Typ: Taśma taktująca V, podwójne podanie
(Wydajność < 3600 szt./godz.)

Zawartość netto		Zawartość netto		Zawartość netto	
- 376-416/8-2/3111/1467*	379	- 360-376-416/8-2/3111-1467*	361	- 360-376-416/8-2/3111-1467*	355
- 392-432/8-2/3111/1734	395	- 376-392-432/8-2/3111-1734	376	- 376-392-432/8-2/3111-1734	370
- 408-448/8-2/3111/2001	411	- 392-408-448/8-2/3111-2001	391	- 392-408-448/8-2/3111-2001	386
- 424-464/8-2/3111/2268	427	- 408-424-464/8-2/3111-2268	407	- 408-424-464/8-2/3111-2268	401
- 564-624/12-2/3111/1467	571	- 540-564-624/12-2/3111-1467	544	- 540-564-624/12-2/3111-1467	538
- 588-648/12-2/3111/1734	595	- 564-588-648/12-2/3111-1734	567	- 564-588-648/12-2/3111-1734	561
- 612-672/12-2/3111/2001	619	- 588-612-672/12-2/3111-2001	590	- 588-612-672/12-2/3111-2001	584
- 636-696/12-2/3111/2268	643	- 612-636-696/12-2/3111-2268	612	- 612-636-696/12-2/3111-2268	607

* (Netto - brutto / liczba rzędów - liczba stóp / wysokość/długość czapki)

Zakres wagi

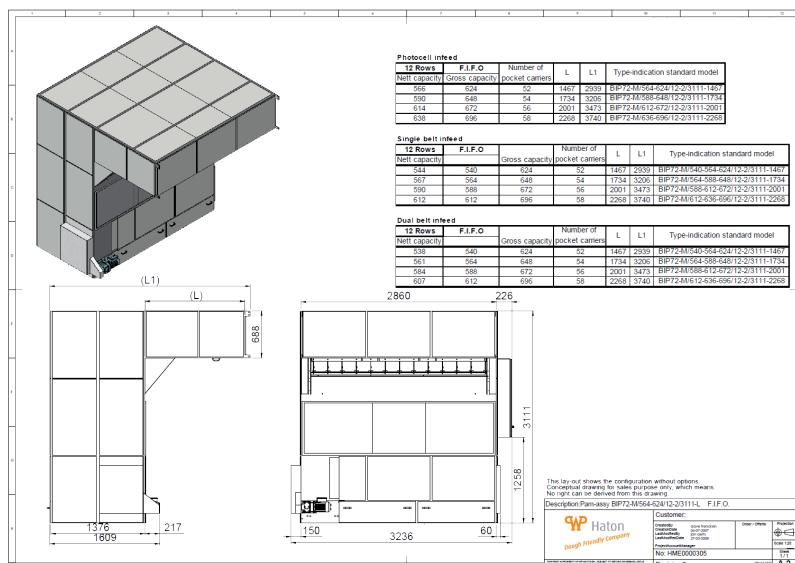
-1600 gram, 1800 gram przy mieszanych ciastach

Wartość przyłączeniowa

- 230/400 V, 3 fazy 50 Hz

Opcje BIP M

- Wprowadzanie kęsa z tyłu, wydawanie z przodu
- Ciepłe powietrze przy wprowadzeniu klejących ciast
- Wentylator odsysający (ręczny)
- Wentylator odsysający z hydrostatem
- Całkowicie automatyczna klimatyzacja
- Centralne sterowanie
- Sterowanie PLC szafy fermentacyjnej z wprowadzaniem na fotokomórkę i taśmą taktującą V, pojedyncze podanie
- Master Slave = Tracking System
- Regulowana rynna wylotowa wydająca na ostatnie trzy rzędy przy 12-rzędowej międzygarowni
- Regulowana rynna wylotowa wydająca na ostatnie 4 rzędy przy 8-częściowej międzygarowni
- Siatka spowalniająca do rynny wydającej o długości ponad 1000 mm
- Taśma odprowadzająca z własnym napędem, możliwość wydawania ze wszystkich rzędów - z rolką zrzutową i rynną
- Taśma odprowadzająca z własnym napędem, możliwość wydawania ze wszystkich rzędów - z rolką zrzutową i regulacją prędkości (przy podwójnym wydawaniu)
- Wysokość szafy 2844mm, długość czapki dostosowywana do czasu garowania
- Bezpiecznik w formie fotokomórki



HERT Sp. z o.o. Sp.k. ul. Odlewnicza 4A, 03-231 Warszawa, Poland.
Phone +48 (22) 594 05 00, Fax +48 (22) 594 05 26, biuro@hert.pl, www.hert.pl

Werner & Pfleiderer Haton B.V. Industrieterrein 13, 5981 NK Panningen, The Netherlands.
Phone +31(0)77 - 307-1860. Fax +31(0)77-307-5148. info@wp-haton.com . www.wp-haton.com